



COMUNE DI CIVEZZANO

RISERVATO AL PROTOCOLLO

Ufficio Edilizia Privata

Al Comune di Civezzano
Servizio Cittadini e Imprese
via Telvana n. 9 - 38045 CIVEZZANO (TN)

domanda di
CERTIFICAZIONE IDONEITA' ALLOGGIO

(D.L. 25.7.1998 n. 286 - T.U. per la disciplina dell'immigrazione)

Il/la sottoscritto/a (nome e cognome / denominazione)

altri sottoscrittori (barrare la casella e allegare alla presente domanda il modulo AllegatoA)

Codice fiscale/partita IVA

Residente/con sede in via/piazza n.

CAP tel. con domicilio presso

via/piazza n. CAP

DATI DEL LEGALE RAPPRESENTANTE (nome e cognome)

Codice fiscale/partita IVA

IMMOBILE DI CUI SI CHIEDE IL CERTIFICATO DI IDONEITA' DELL'ALLOGGIO:

Ubicazione: localita via/piazza n.
piano scala nr. interno nr.

Dati catastali: particelle fondiarie nr. c.c. di
particelle edificiali nr. p.m. sub. c.c. di

CHIEDE

nuovo certificato
rinnovo certificato prot. n. rilasciato in data

in qualita di proprietario - affittuario, il rilascio il rilascio di una dichiarazione attestante
l'idoneita dell'immobile sopra individuato per l'utilizzo quale abitazione.

Precisa che l'alloggio sar  utilizzato da n. persone.

SI ALLEGANO:

barrare	n. copie	Descrizione allegato
<input type="checkbox"/>	1	Fotocopia documento d'identità del/i richiedente/i
<input type="checkbox"/>	1	Pianta dell'alloggio (catastino) ⁽¹⁾
<input type="checkbox"/>	1	Contratto di affitto registrato
<input type="checkbox"/>	1	Allegato A: tabella elenco sottoscrittori richiesta del certificato
<input type="checkbox"/>		Altro
<input type="checkbox"/>		Altro

- ☛ Egregio Signore/Gentile Signora, La informiamo che sotto firmando il presente modulo Lei acconsente anche all'utilizzo dei dati riportati sullo stesso, nelle modalità illustrate nella nota⁽²⁾ riportata nel modulo, in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196.

N.B.

Se il modulo è stato acquisito dal sito internet del Comune di Civezzano, il/i sottoscritto/i, firmando, dichiara/dichiarano di non averlo modificato in alcuna parte.

Data,

IL/I RICHIEDENTE/I
(firma)

.....

PAGAMENTI

- Euro 29,24 per imposta di bollo:
pagamento in contanti o con carta bancomat/pos
- Euro 5,16.- per diritti di segreteria:
pagamento in contanti, con carta bancomat/pos ovvero con bollettino postale da ritirare presso il Servizio Cittadini ed imprese

NOTE

(1) Catastino dell'alloggio, depositato presso il Nuovo Catasto Edilizio Urbano di Trento - via Gilli n. 4.

(2) Desidero informarLa che il decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196, "Codice in materia di protezione dei dati personali", prevede la tutela della riservatezza dei dati personali relativi a persone o altri soggetti.

I dati personali sono raccolti dal Servizio Cittadini ed Imprese esclusivamente per lo svolgimento dell'attività di competenza e per lo svolgimento di funzioni istituzionali.

Finalità del trattamento dei dati

I dati personali vengono raccolti e trattati per le seguenti finalità: rilascio di atto amministrativo sindacale da Lei richiesto.

I dati personali raccolti inoltre possono essere trattati dal Comune di Civezzano per finalità statistiche.

Modalità del trattamento

I dati vengono trattati con sistemi informatici e/o manuali attraverso procedure adeguate a garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi.

Il conferimento dei dati

ha natura obbligatoria ai sensi della legislazione urbanistica provinciale vigente (L.P. 22/91 e ss.mm.) e del Regolamento Edilizio Comunale.

Non fornire i dati comporta

L'impossibilità di rilasciare l'atto amministrativo da Lei richiesto o comunque di concludere il procedimento amministrativo da Lei attivato.

I dati possono essere comunicati

ad altre amministrazioni pubbliche o diffusi mediante pubblicazione all'albo nei casi previsti dalle leggi e/o regolamenti vigenti in materia e che, secondo le norme, sono tenuti a conoscerli o possono conoscerli, nonché ai soggetti che sono titolari del diritto di accesso

I dati possono essere conosciuti

dal responsabile o dagli incaricati del Servizio Cittadini ed Imprese

I diritti dell'interessato sono (art. 7 del d.lgs. 196/2003):

- richiedere la conferma dell'esistenza o meno dei dati che lo riguardano;
- ottenere la loro comunicazione in forma intelligibile;
- richiedere di conoscere l'origine dei dati personali, le finalità e modalità del trattamento, la logica applicata se il trattamento è effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
- ottenere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge;
- aggiornare, correggere o integrare i dati che lo riguardano;
- opporsi, per motivi legittimi, al trattamento dei dati.

Titolare del trattamento dei dati:

COMUNE DI CIVEZZANO - VIA TELVANA, 9

Responsabile del trattamento dei dati:

**Il Responsabile designato per l'esercizio dei diritti dell'interessato è il Segretario Comunale – via
Telvana, 9**